



More

www.takisawa.com.tw

台灣瀧澤科技股份有限公司
Taiwan TAKISAWA Technology Co., Ltd.

324 桃園市平鎮區延平路三段505號
TEL : (03)464-3166 FAX : (03)464-2614

326 桃園市楊梅區梅嶺路一段89號
TEL : (03)481-3119 FAX : (03)481-3185
E-mail : callcenter@takisawa.com.tw

台中營業所
414 台中市烏日區中山路三段1353號
TEL : (04)2338-4568 FAX : (04)2338-5510
E-mail : taki.sawa@msa.hinet.net

上海欣瀧澤機電有限公司
Shanghai TAKISAWA Mechatronics Ltd.

中國上海市安亭鎮園國路1568號
TEL : (021)5956-2955 FAX : (021)5956-2956

TAKISAWA
TAIWAN

經銷商 | 代理商

LA-250/300 系列

TAKISAWA
TAIWAN

LA-250[L]
LA-250M[L]
LA-250Y[L]
LA-300

CNC
車床



傳承日本工藝技術_台灣瀧澤



LA-250/300 系列
P.3



主軸能力
P.6



主軸出力圖
P.6



刀塔能力
銑刀出力圖
P.7



機器尺寸
行程圖
刀具干涉圖
P.9



刀具系統圖



規格表
P.12



標配 | 選配表
P.13

LA-250 系列

LA250[L]_標準車床
LA-250M[L]_車銑複合機
LA-250Y[L]_車銑複合機 (搭配Y軸)

LA-300

LA-300_標準車床





LA-250 | LA-300 系列

LA

250/300 系列

展現強悍剛度與極致精度的完美

- 模組化系列機種，可選配C軸與Y軸。
- 全軸標配硬軌。
- 自製刀塔與主軸，高剛性與高精度，維修保養容易。
- 最小佔地面積，最大加工空間。
- 高性價比。



LA-250[L] 規格

最大旋徑	580 mm
最大加工長	765[1165] mm
最大加工徑	450 mm
棒材加工徑	76(90) mm
主軸轉速	3000(3500) rpm
夾頭尺寸	10"



LA-250M[L] 規格

最大旋徑	580 mm
最大加工長	734[1134] mm
最大加工徑	420 mm
棒材加工徑	75 mm
主軸轉速	3000(3500) rpm
夾頭尺寸	10"



LA-250Y[L] 規格

最大旋徑	580 mm
最大加工長	746.5[1146.5] mm
最大加工徑	350 mm
棒材加工徑	75 mm
主軸轉速	3000(3500) rpm
夾頭尺寸	10"



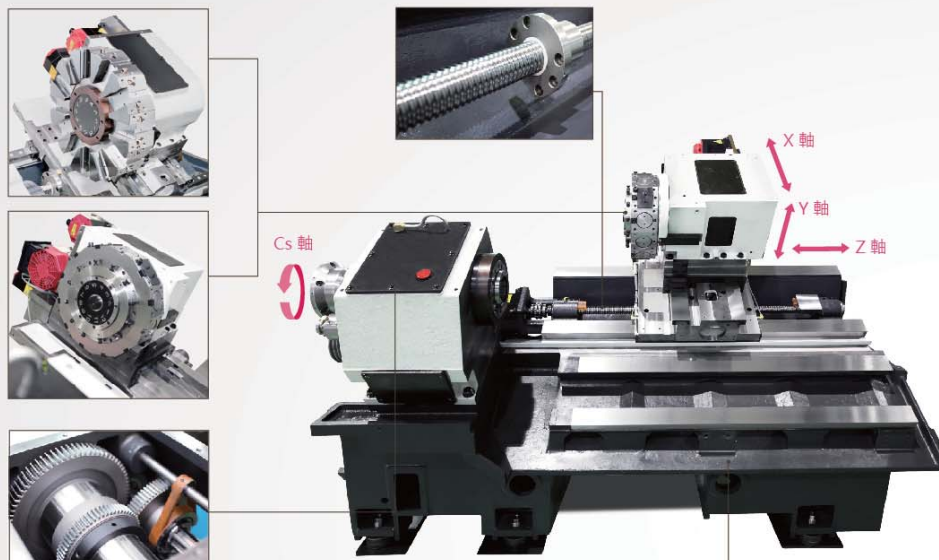
LA-300 規格

最大旋徑	580 mm
最大加工長	1150 mm
最大加工徑	450 mm
棒材加工徑	90 mm
主軸轉速	3000 rpm
夾頭尺寸	12" (15")

※ 本公司對產品隨時在進行研究改進，絕對保有隨時更改設計、規格、尺寸及機械結構之權力。



LA-250 | LA-300 系列



床面採用斜背式一體成形底座並
搭配硬軌設計，達到高強度剛性。



移動量 & 移動速度

LA-250[L]

X 軸移動量	255 mm
X 軸快速移動速度	16 m/min
Z 軸移動量	800[1200] mm
Z 軸快速移動速度	20 m/min

LA-250M[L]

X 軸移動量	255 mm
X 軸快速移動速度	16 m/min
Z 軸移動量	800[1200] mm
Z 軸快速移動速度	20 m/min

LA-250Y[L]

X 軸移動量	220 mm
X 軸快速移動速度	16 m/min
Z 軸移動量	800[1200] mm
Z 軸快速移動速度	20 m/min
Y 軸移動量	±50 mm
Y 軸快速移動速度	8 m/min

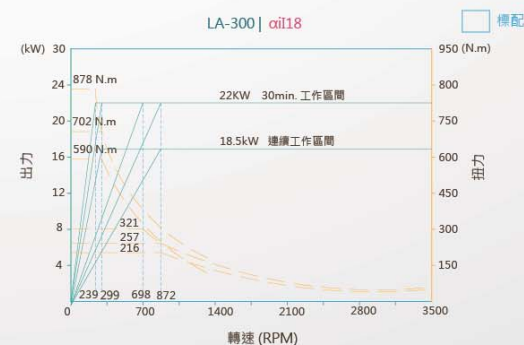
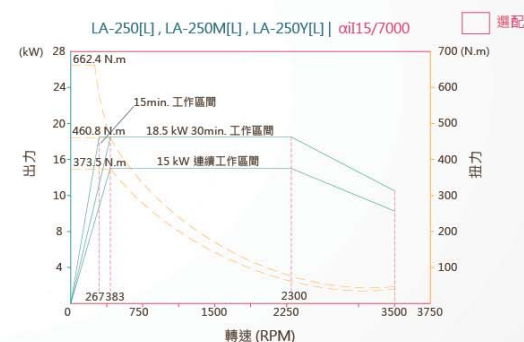
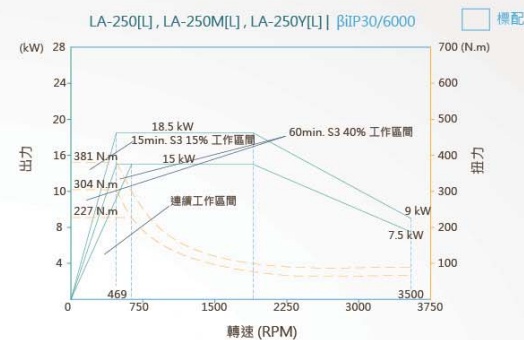
LA-300

X 軸移動量	255 mm
X 軸快速移動速度	16 m/min
Z 軸移動量	1200 mm
Z 軸快速移動速度	20 m/min



主軸出力圖

所有馬達皆使用FANUC馬達，以確保機台高穩定度與精度。



LA

250/300 系列



主軸搭配雙列滾柱軸與斜角滾珠軸承，
提高機台品質與精度。



LA系列為多功能車銑複合加工機，搭配Cs軸能有效
地精準定位，以避免因為工件再次移動所產生的誤
差，讓加工過程更省時更省力。



刀塔能力



使用伺服刀塔設計，換刀時間較短且精準，刀盤寬且厚，並設計較大的離合齒輪，搭配強力的油壓夾持，使得刀塔具有高剛性的特性。



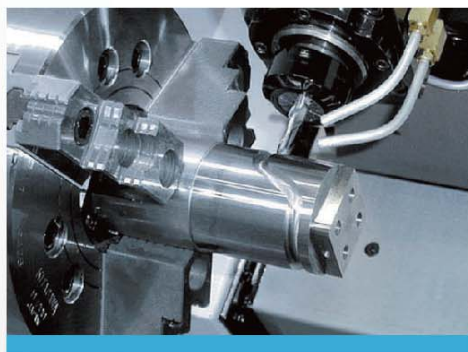
銑刀刀塔

LA-250M[L]

銑刀馬達	3.7/5.5 kW
銑刀轉速	4000 rpm
銑刀套筒規格	ER32

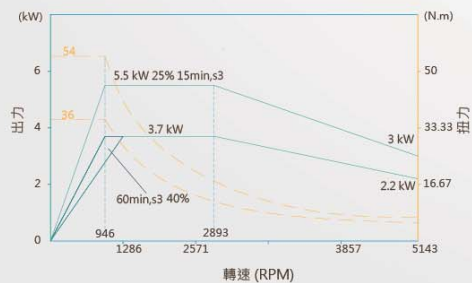
LA-250Y[L]

銑刀馬達	3.7/5.5 kW
銑刀轉速	4000 rpm
銑刀套筒規格	ER32



銑刀出力圖

LA-250M[L], LA-250Y[L]

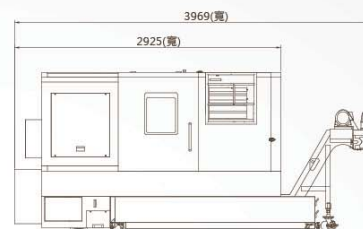


機器尺寸圖

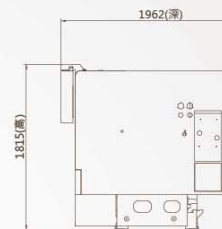
LA

250/300 系列

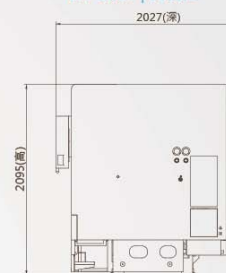
LA-250, LA-250M, LA-250Y | 前視圖



LA-250, LA-250M | 側視圖



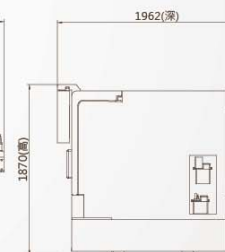
LA-250Y | 側視圖



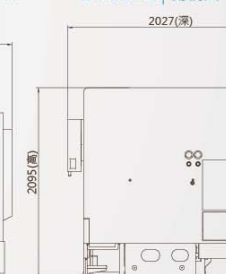
LA-250L, LA-250ML, LA-250YL | 前視圖



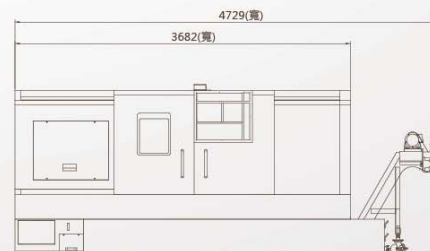
LA-250L, LA-250ML | 側視圖



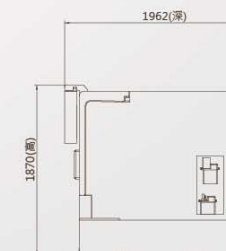
LA-250YL | 側視圖



LA-300 | 前視圖



LA-300 | 側視圖

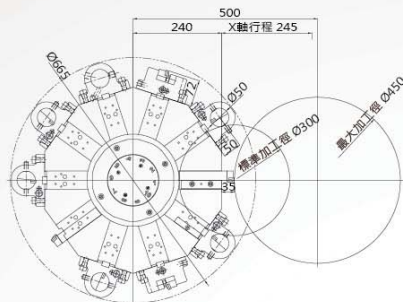




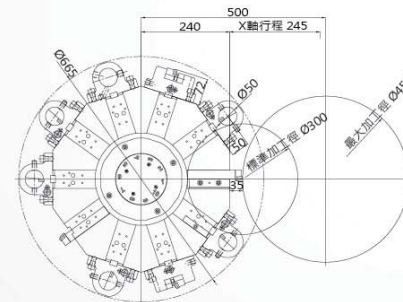
LA

250/300 系列

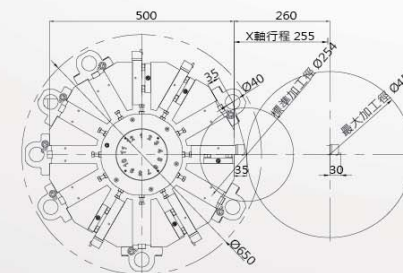
LA-300 行程圖



LA-250[L] 行程圖

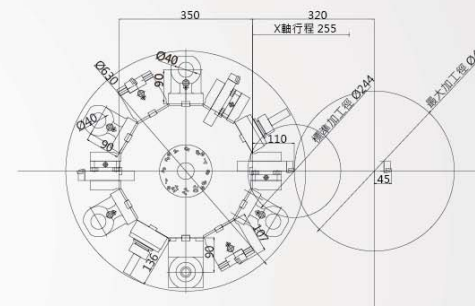


LA-250[L] 刀具干涉圖 (T12)

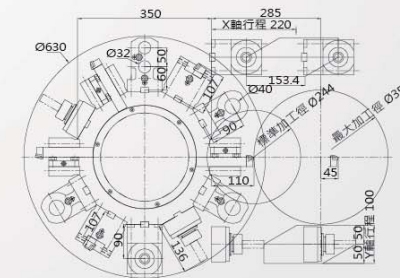


LA-300 | LA-250 [L]

LA-250M[L] 行程圖



LA-250Y[L] 行程圖

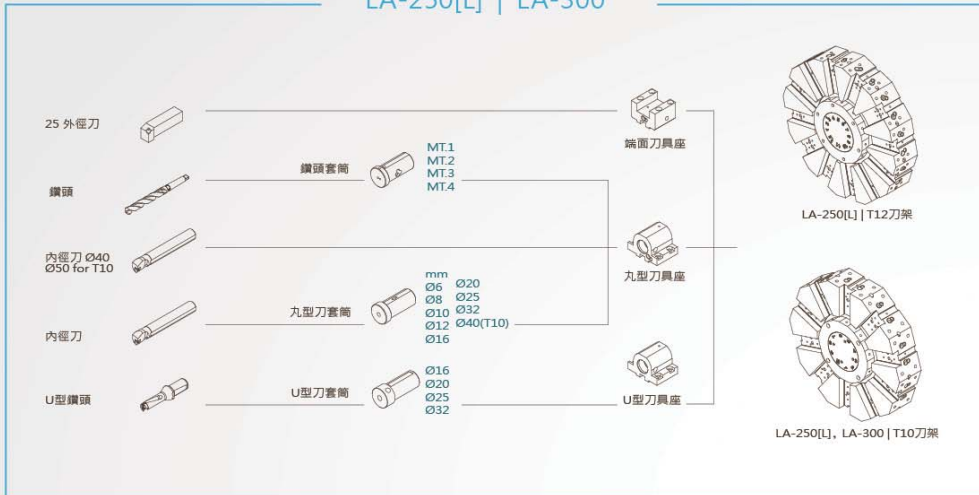


LA-250M [L] | LA-250Y [L]

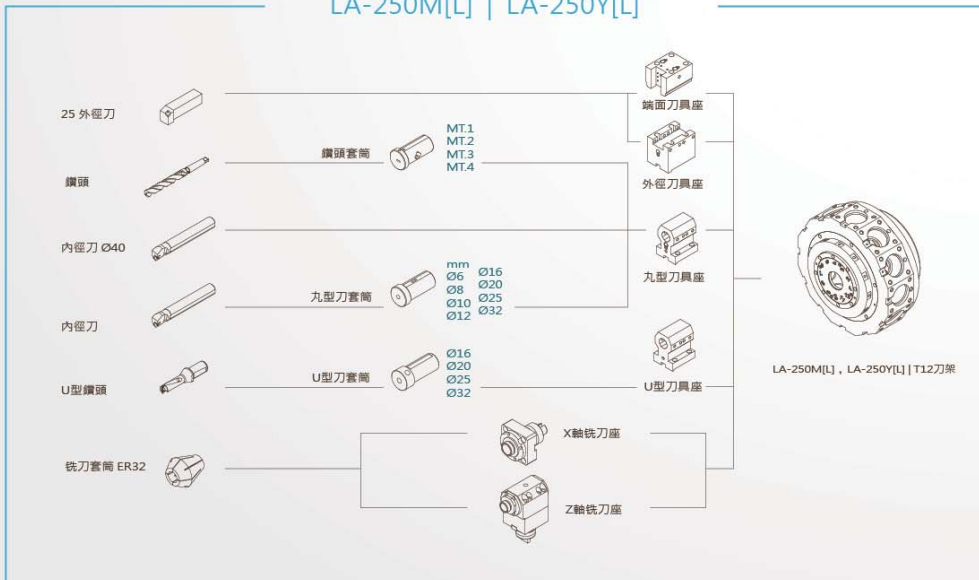


刀具系統圖

LA-250[L] | LA-300



LA-250M[L] | LA-250Y[L]



規格表

LA

250/300 系列

備註1: () 為選配

備註2: M: 車銑複合機(C軸+M軸) Y: 車銑複合機(C軸+M軸+Y軸)

項目	單位	LA-250[L]	LA-250M[L]	LA-250Y[L]	LA-300
能力 容量					
最大旋徑	mm	580	580	580	580
標準加工徑	mm	300(T10) 254(T12)	244	244	300(T10) 254(T12)
最大加工徑	mm	450	420	350	450
最大加工長	mm	765[1165]	734[1134]	746.5[1146.5]	1150
棒材加工徑	mm	75(90)	75	75	90
移動量					
X軸移動量	mm	245(T10) 255(T12)	255	220	245
Z軸移動量	mm	800[1200]	800[1200]	800[1200]	1200
Y軸移動量	mm	---	---	±50	---
主軸					
轉速	rpm	3000(3500)	3000(3500)	3000(3500)	3000
夾頭尺寸		10"	10"	10"	12" (15")
主軸鼻端		A2-8	A2-8	A2-8	A2-8
貫通穴徑	mm	86(102)	86	86	102
培林內徑	mm	120(140)	120	120	140
刀物台					
工具數		T10(T12)	T12	T12	T10
外徑刀柄直徑	mm	25	25	25	25
內徑刀柄直徑	mm	T10(50) T12(40)	40	40	50
銑刀刀柄直徑	mm	---	20	20	---
心押台					
心押台移動量	mm	730[1130]	730[1130]	730[1130]	1050
心押軸直徑	mm	110	110	110	110
心押軸鉋度穴形式		MT.5	MT.5	MT.5	MT.5
心押軸移動量	mm	150	150	150	150
移動速度					
X軸快速移動速度	m/min	16	16	16	16
Z軸快速移動速度	m/min	20	20	20	20
Y軸快速移動速度	m/min	---	---	8	---
馬達					
主軸	kW	15/18.5	15/18.5	15/18.5	(18.5/22)
銑刀馬達	kW	---	3.7/5.5	3.7/5.5	---
刀物台	kW	1.2	1.2	1.2	1.2
X軸	kW	1.8	1.8	2.5	1.8
Z軸	kW	2.5	2.5	2.5	2.5
Y軸	kW	---	---	2.5	---
機器尺寸					
機器寬度	mm	2925[3682]	2925[3682]	2925[3682]	3682
機器高度	mm	1745	1815	2095	1870
機器深度	mm	1953[1962]	1962	2027	1962
機器重量	kg	4500[7450]	4550[7500]	6200[9300]	7500

※ 本公司對產品隨時在進行研究改進，絕對保有隨時更改設計、規格、尺寸及機械結構之權力。



標準 | 選配表

☆: 標準配件 ---: 無 ◎: 選配配件

項目	LA-250[L]	LA-250M[L]	LA-250Y[L]	LA-300
配件				
無段變速主軸	☆	☆	☆	☆
高低檔齒輪箱主軸	◎	◎	◎	◎
內藏式主軸	---	---	---	---
油壓伺服刀塔	☆	☆	☆	☆
滑壓尾座	☆	☆	☆	☆
手動尾座下座	---	---	---	---
手動PIN尾座下座	☆	☆	☆	☆
自動PIN尾座下座	◎	◎	◎	◎
九型刀具座(4PCS)	☆	☆	☆	☆
U型刀具座(1PCS)	☆	☆	☆	☆
角型刀具座(1PCS)	☆	☆	☆	☆
外徑刀具座(1PCS)	---	☆	☆	---
擴孔刀刀套φ6	☆	☆	☆	☆
擴孔刀刀套φ8	☆	☆	☆	☆
擴孔刀刀套φ10	☆	☆	☆	☆
擴孔刀刀套φ12	☆	☆	☆	☆
擴孔刀刀套φ16	☆	☆	☆	☆
擴孔刀刀套φ20	☆	☆	☆	☆
擴孔刀刀套φ25	☆	☆	☆	☆
擴孔刀刀套φ32	☆	☆	☆	☆
擴孔刀刀套φ40	☆(T10)(T12)	---	---	☆
U型鑽套筒φ16	☆	☆	☆	☆
U型鑽套筒φ20	☆	☆	☆	☆
U型鑽套筒φ25	☆	☆	☆	☆
U型鑽套筒φ32	☆	☆	☆	☆
U型鑽套筒φ40	☆	---	---	☆
鑽頭套筒MT.1	◎	◎	◎	◎
鑽頭套筒MT.2	◎	◎	◎	◎
鑽頭套筒MT.3	◎	◎	◎	◎
鑽頭套筒MT.4	◎	◎	◎	◎
X軸單刀座(1PCS)	---	☆	☆	---
Z軸單刀座(1PCS)	---	☆	☆	---
吊具(2PCS)	◎	◎	◎	◎
基礎鐵塊	☆	☆	☆	☆
刀架墊片	☆	☆	☆	☆
工作燈	☆	☆	☆	☆
工具箱	☆	☆	☆	☆
操作手冊	☆	☆	☆	☆
油壓夾頭	☆	☆	☆	☆
腳踏開關	☆	☆	☆	☆

※ 本公司對產品隨時在進行研究改進，絕對保有隨時更改設計、規格、尺寸及機械結構之權力。

項目	LA-250[L]	LA-250M[L]	LA-250Y[L]	LA-300
選購配件				
鐵屑輸送機及鐵屑車	◎	◎	◎	◎
刀尖偵測器	◎	◎	◎	◎
工件捕捉器	◎	◎	◎	◎
工件輸送帶	◎	◎	◎	◎
自動送料機及介面	◎	◎	◎	◎
吹氣系統	◎	◎	◎	◎
自動斷電	◎	◎	◎	◎
工件計數器	◎	◎	◎	◎
筒夾夾頭	◎	◎	◎	◎
手動中心架	◎	◎	◎	◎
油壓中心架	◎	◎	◎	◎
旋轉尾座	◎	◎	◎	◎
油霧回收器	◎	◎	◎	◎



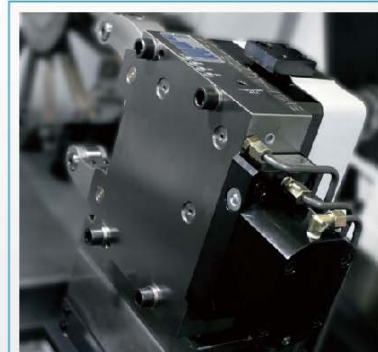
筒夾夾頭



旋轉尾座
高挾持與高推力的尾座設計，使加工長工件時維持良好的穩定度。



手動中心架



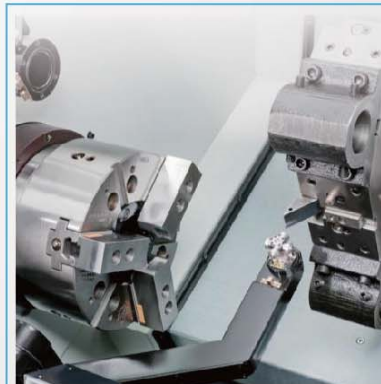
油壓中心架

LA

250/300 系列



工件捕捉器



刀尖偵測器